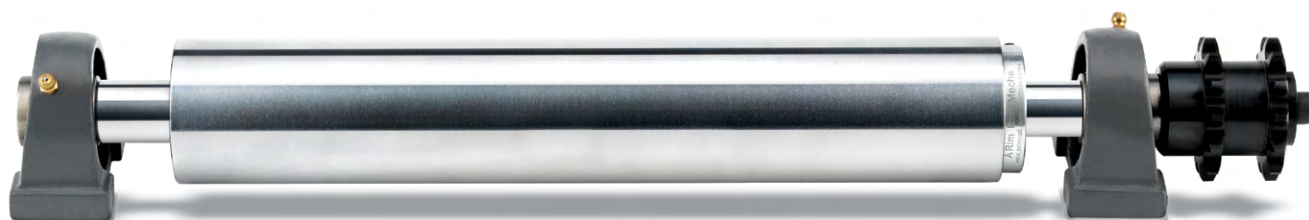

NEW MECHANISM

ACCUMULATION ROLLER



ARIM ROLL MECHA

Advanced Technology

ARIM ROLL MECHA

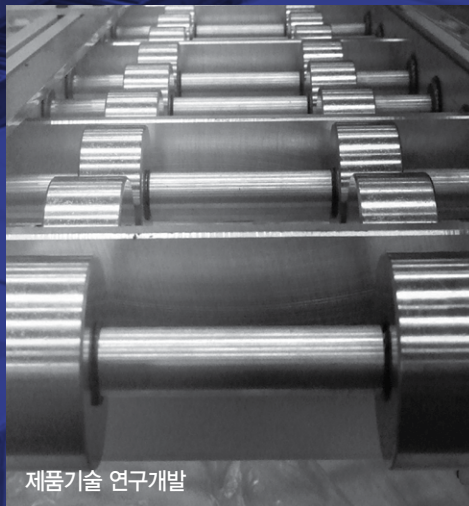
물류시스템의 새로운 패러다임을 선도하다!
고품질의 제품으로 신뢰 받는 기업



물류시스템
Conveyor Roller - Accumulation Roller 생산



기계 설계
전용 공작기계/ 자동화기계



제품기술 연구개발

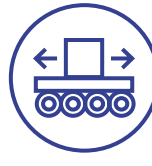
앞서가는 기술력과 우수한 품질,
성능을 갖춘 **아림롤메카**

01 이송제품의 굽힘 방지



이송하고 있는 Accumulation Roller 위에서 이송제품이 쌓이기 시작하면, 외부의 제어 없이 롤러 본체는 회전을 멈추게되어, 이송제품이 굽히거나 손상되지 않도록 보호합니다.

02 단순한 제어



Accumulation Roller는 복잡한 전기나 기계 제어장치 없이 이송제품과 롤러 표면의 마찰력만으로 롤러의 회전을 멈추고, 또 제품을 이송합니다.

03 선마찰에 의한 구동력



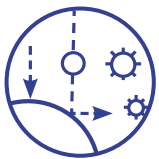
압축 스프링의 힘과 선마찰력으로 구동력을 제어 합니다.

04 변화없는 토크



물이나 기름에서도 구동토크의 변화가 없고, 큰 구동토크에도 대응이 용이합니다.

05 셀프프로텍션



토크 제어 장치는 컴팩트한 내장 타입으로 이물질 침투로부터 자체를 보호합니다.

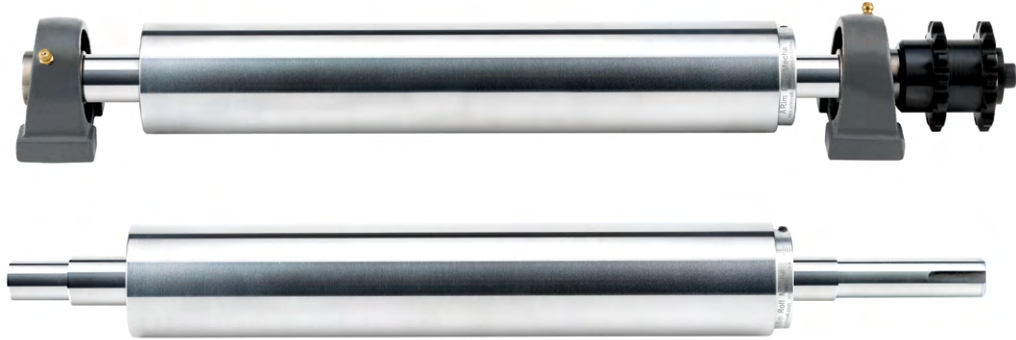
06 특허등록



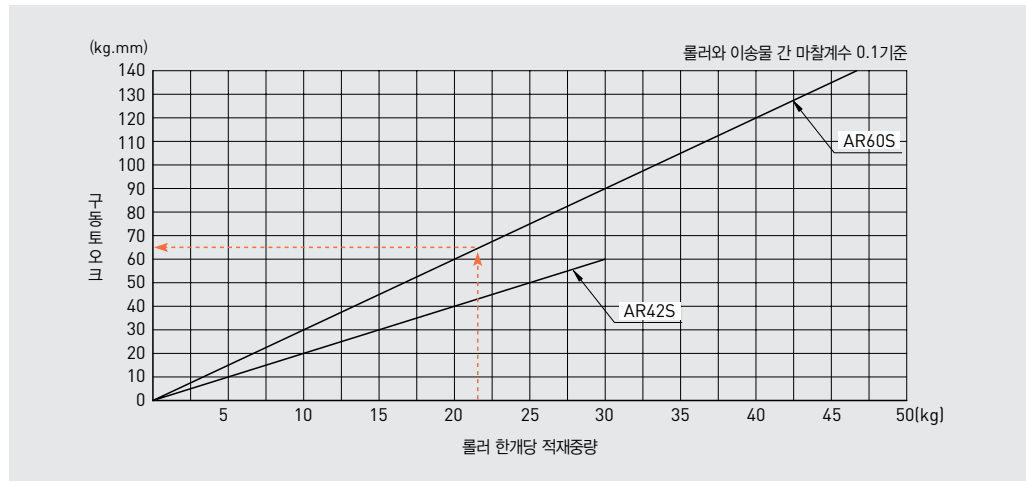
특허등록이 되어있습니다.



AR42S1,2 / AR60S1,2



구동토크



사양

형식	토크 조절범위 (kg.mm)	권장 적재중량 (kg)/ 한개	롤러두께 (mm)
AR42S1,2	2~60	1~15	4
AR60S1,2	15~140	5~35	4.7

샤프트	너트		스프라켓				스프링		부속품
재질	재질	표면처리	재질	열처리	경도	표면처리	재질	표면처리	재질
S45C	S45C	아연도금	S45C	치형고주파 소입	HRC40~50	흑착색	SWPA	경질크롬도금	스틸

중량 (kg)

종 식	롤러길이 (mm)													
	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	
AR42S1	2.8	3	3.3	3.6	3.9	4.2	4.4	4.7						
AR42S2	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	2.7	3	3.3						
AR60S1	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	8.5	9.5	10.5	11.5	12.5	
AR60S2	2.4	2.9	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	7	8	9	10	11	

주문예

AR42S1 - 200 - 30 - SC
① ② ③ ④

① 형식

AR42S1 AR42S2
AR60S1 AR60S2

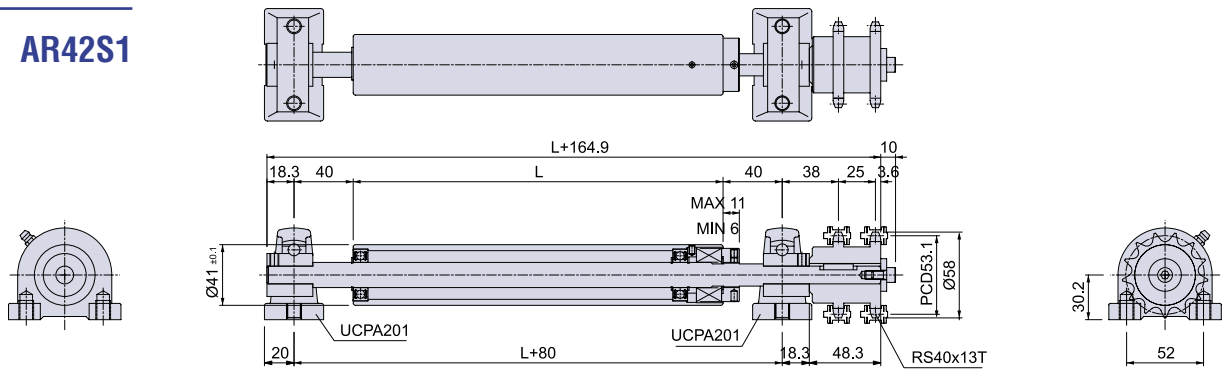
② 롤러길이(mm)

③ 구동 토크 (kg.mm)

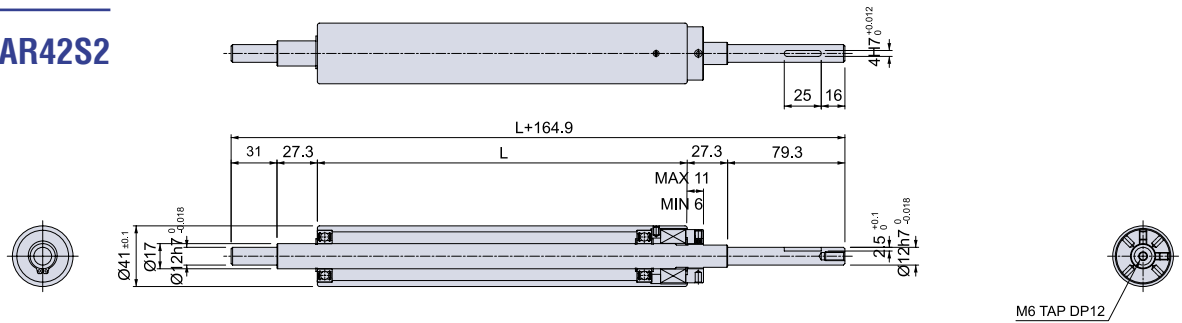
④ 롤러재질

무기호: SGP파이프, 연삭, 경질크롬 도금
SC: S45C상당, 고주파소입(HRC35~40), 연삭, 경질크롬 도금
SU: 스테인레스 파이프, 연삭

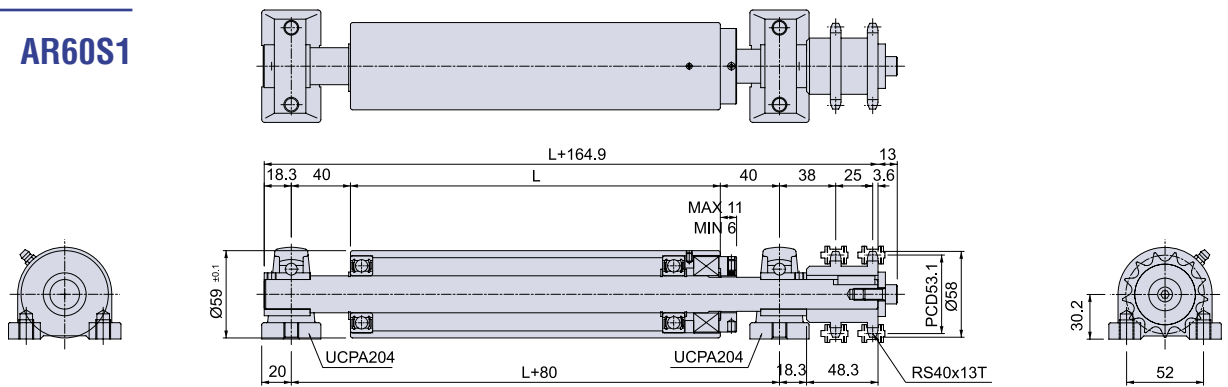
AR42S1



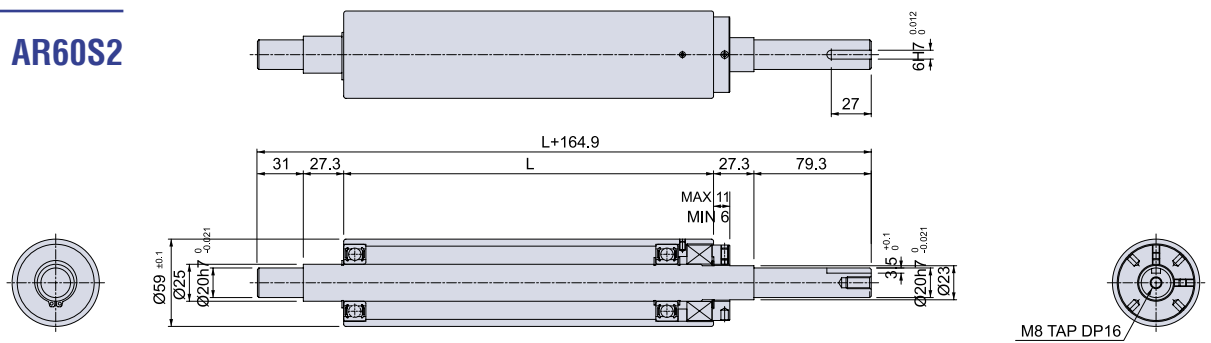
AR42S2



AR60S1



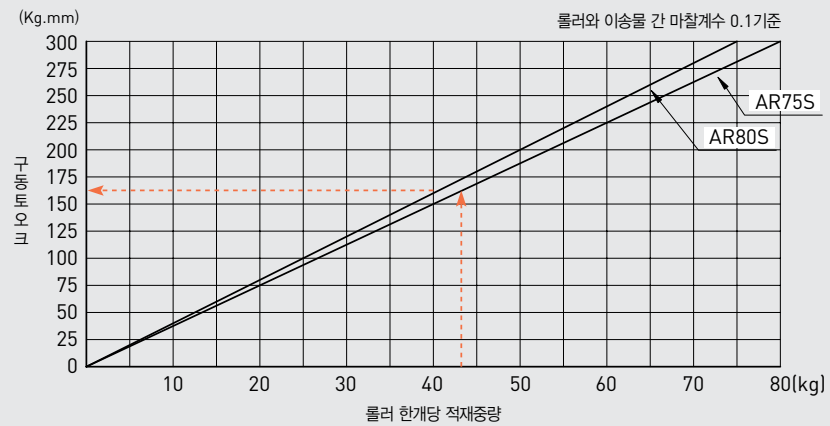
AR60S2



AR75S1,2 / AR80S1,2



구동토크



사양

형식	토크 조절범위 (kg.mm)	권장 적재중량 (kg)/ 한개	롤러두께 (mm)
AR75S1,2	20~270	5~60	8.8
AR80S1,2	20~300	5~60	14.7

샤프트	너트		스프라켓				스프링		부속품
재질	재질	표면처리	재질	열처리	경도	표면처리	재질	표면처리	재질
S45C	S45C	아연도금	S45C	치형고주파 소입	HRC40~50	흑착색	SWPA	경질크롬도금	스틸

중량 (kg)

형식	롤러길이(mm)													
	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	
AR75S1	7.4	8.4	9.4	10.4	11.4	12.4	13.4	14.4	16.4	18.4	20.4	22.4	24.4	
AR72S2	5.8	6.8	7.9	8.8	9.8	10.8	11.8	12.8	14.8	16.8	18.8	20.8	22.8	
AR80S1	9.5	11	12.6	14.1	15.7	17.3	18.8	20.4	23.5	26.7	29.8	32.9	36	
AR80S2	7.9	9.4	11	12.5	14.1	15.7	17.2	18.8	21.9	25.1	28.2	31.3	34.4	

주문예

AR75S1 - 300 - 150 - SC
① ② ③ ④

① 형식

AR75S1 AR75S2
AR80S1 AR80S2

② 롤러길이(mm)

③ 구동 토크 (kg.mm)

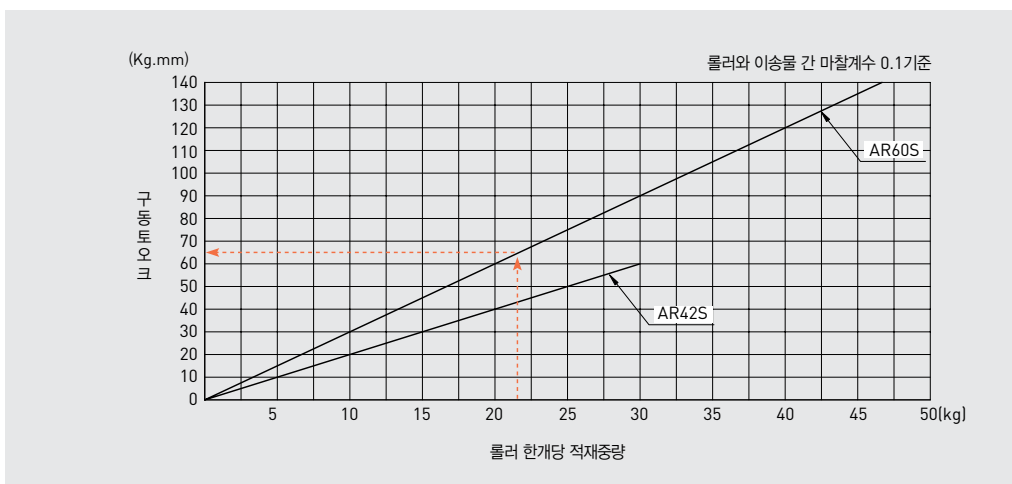
④ 롤러재질

무기호: SGP파이프, 연삭, 경질크롬 도금
SC: S45C상당, 고주파소입(HRC35~40), 연삭, 경질크롬 도금
SU: 스테인레스 파이프, 연삭

AR42S3 / AR60S3



구동토크



사양

형식	토크 조절범위 (kg.mm)	권장 적재중량 (kg)/ 한개	롤러두께 (mm)
AR42S3	2~60	1~15	4
AR60S3	15~140	5~35	4.7

샤프트	너트		스프라켓				스프링		부속품
재질	재질	표면처리	재질	열처리	경도	표면처리	재질	표면처리	재질
S45C	S45C	아연도금	S45C	치형고주파 소입	HRC40~50	흑차색	SWPA	경질크롬도금	스틸

중량 (kg)

형 식	롤러길이(mm)												
	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
AR42S3	1.2	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.6	2.8					
AR60S3	2.4	2.8	3.3	3.7	4.2	4.6	5	5.5	6.4	7.2	8.1	9	9.9

주문예

AR42S3 - 200 - 30 - SC

① 형식

AR42S3 AR60S3

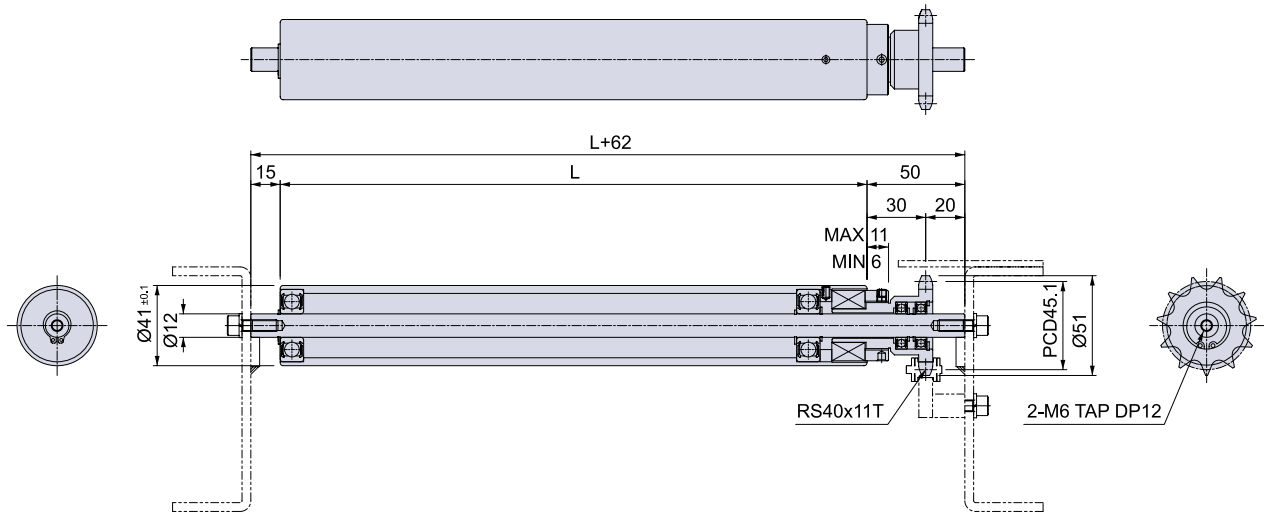
② 롤러길이(mm)

③ 구동 토크 (kg.mm)

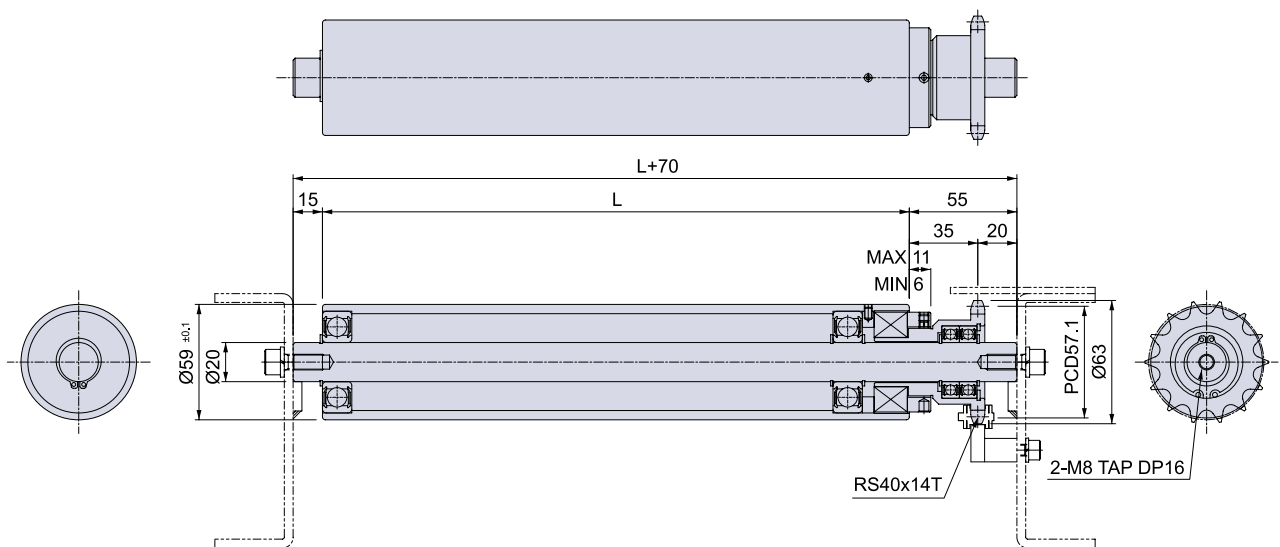
④ 롤러재질

무기호: SGP파이프, 연삭, 경질크롬 도금
SC: S45C상당, 고주파소입(HRC35~40), 연삭, 경질크롬 도금
SU: 스테인레스 파이프, 연삭

AR42S3



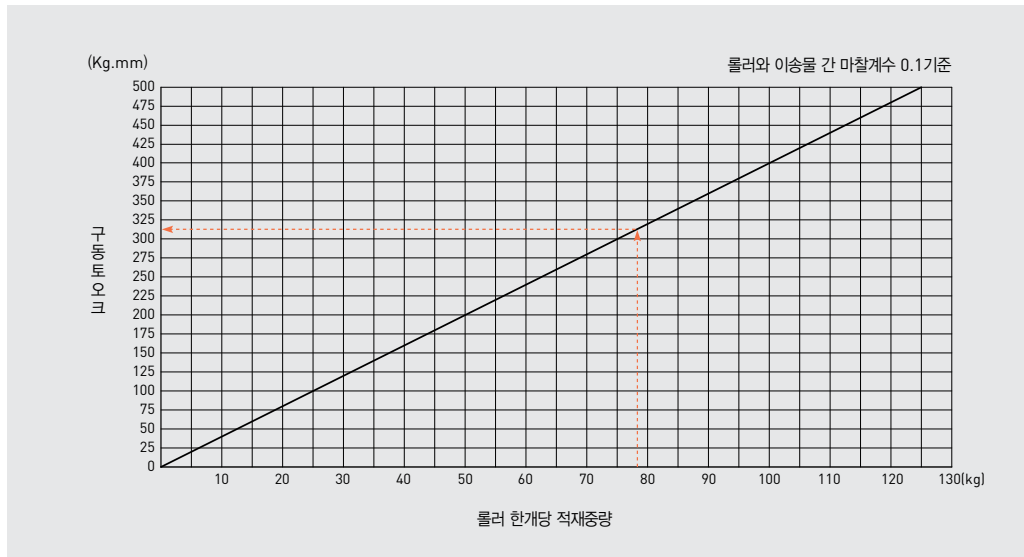
AR60S3



AR80S4,5,6



구동토크



사양

형식	토크 조절범위 (kg.mm)	권장 적재중량 (kg)/ 한개	롤러두께 (mm)	중량 (kg)
AR80S4	40~500	10~100	6	2.1
AR80S5	40~500	10~100	6	1.7
AR80S6	40~500	10~100	6	2

샤프트	너트		스프라켓				스프링		부속품
재질	재질	표면처리	재질	열처리	경도	표면처리	재질	표면처리	재질
S45C	S45C	아연도금	S45C	치형고주파 소입	HRC40~50	흑착색	SWPA	경질크롬도금	스틸

주문예

AR80S4 - 200 - SC
① ② ③

① 형식

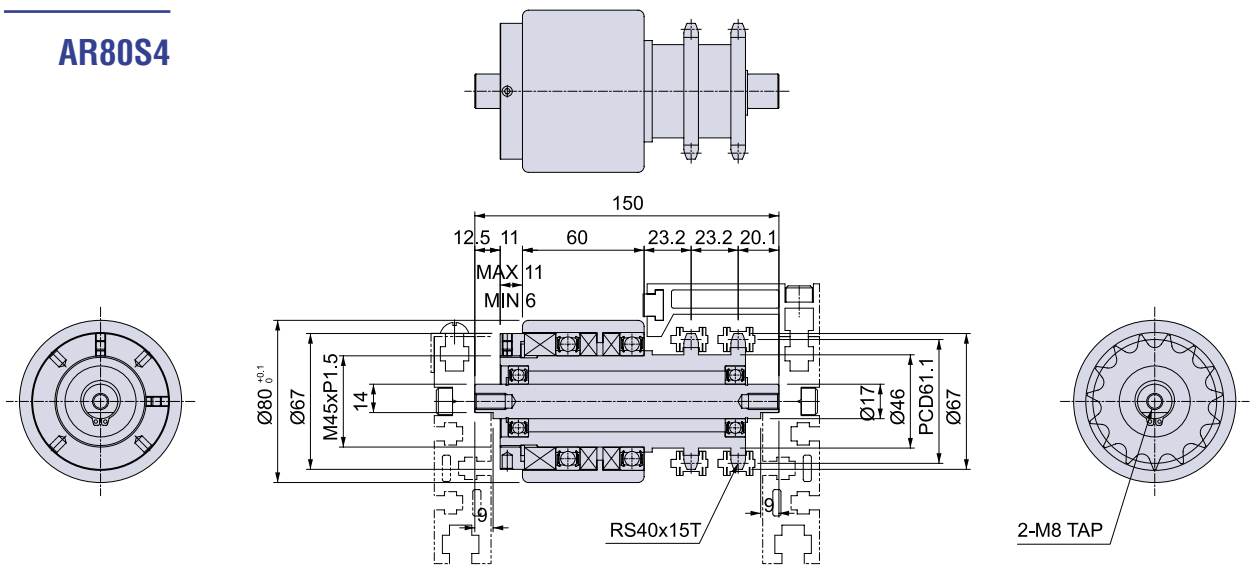
AR80S4 AR80S5
AR80S6

② 구동 토크 (kg.mm)

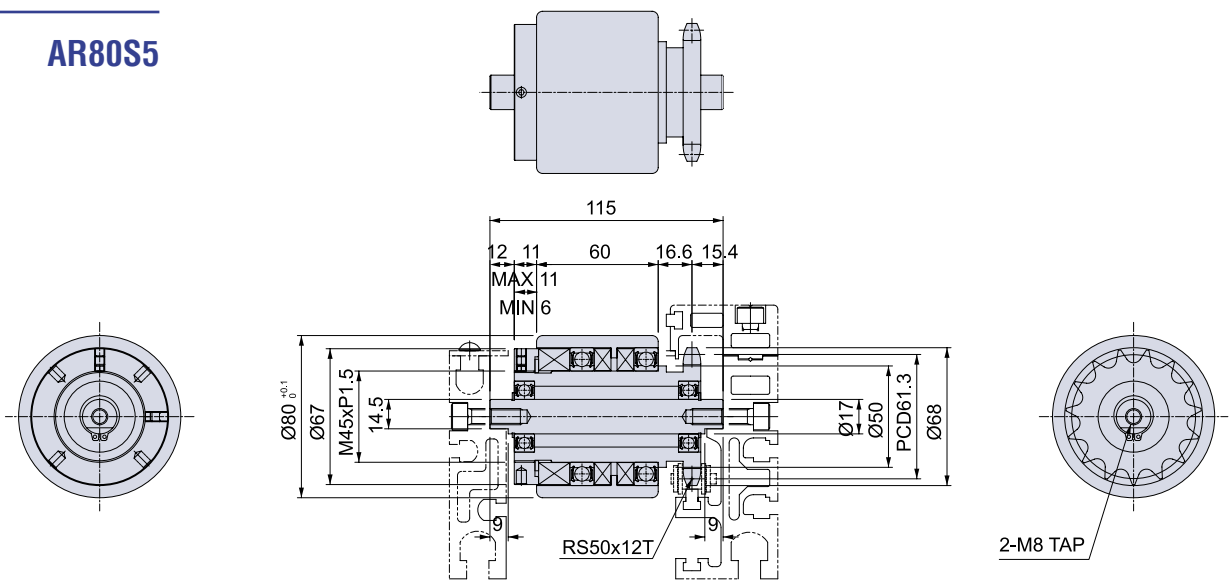
③ 롤러재질

무기호: S45C, 연삭, 경질크롬 도금
SC: S45C, 고주파소입(HRC45~50), 연삭, 경질크롬 도금
SU: 스테인레스, 연삭

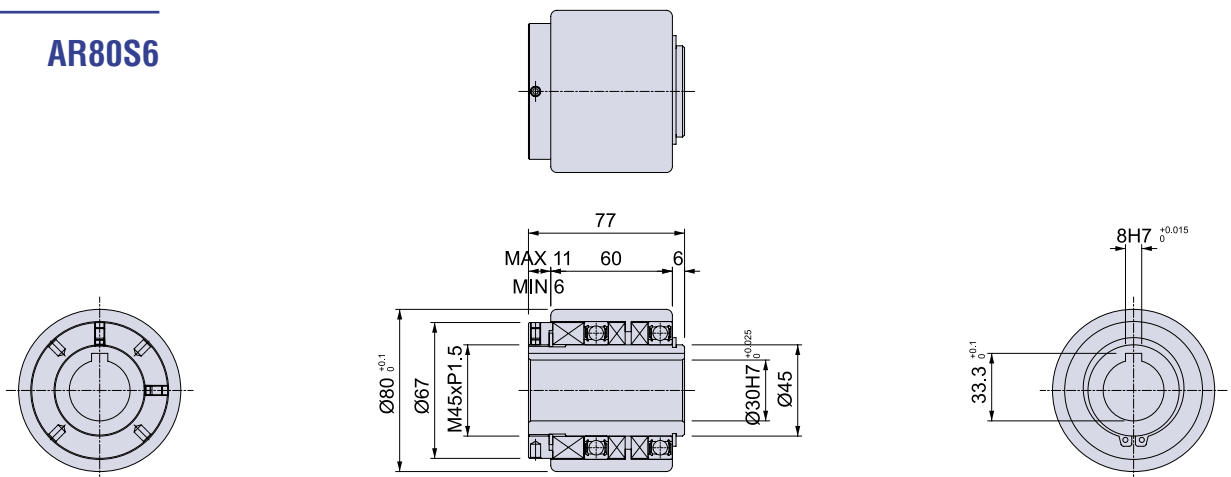
AR80S4



AR80S5



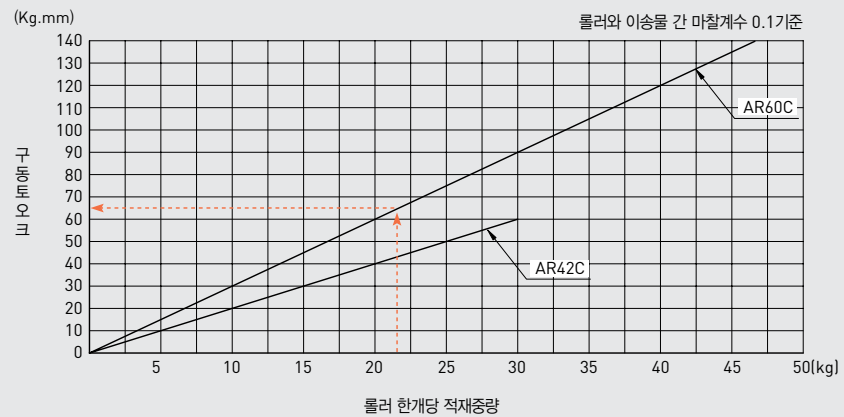
AR80S6



AR42C1,2 / AR60C1,2



구동토크



사양

형식	토크 조절범위 (kg.mm)	권장 적재중량 (kg)/ 한개	롤러두께 (mm)
AR42C1,2	2~60	1~15	4
AR60C1,2	15~140	5~35	4.7

샤프트		너트		스프라켓			스프링		부속품
재질	재질	표면처리	재질	열처리	경도	표면처리	재질	표면처리	재질
S45C	S45C	아연도금	S45C	치형고주파 소입	HRC40~50	흑착색	SWPA	경질크롬도금	스틸

중량 (kg)

형식	롤러길이(mm)								
	48	60	80	100	120	140	160	180	200
AR42C1	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6			
AR42C2	0.7	0.8	0.9	1	1.1	1.2			
AR60C1		1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9	3.1	3.3
AR60C2		1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.6	2.8

주문에

AR42C1 - 60 - 30 - SC
① ② ③ ④

① 형식

AR42C1 AR42C2
AR60C1 AR60C2

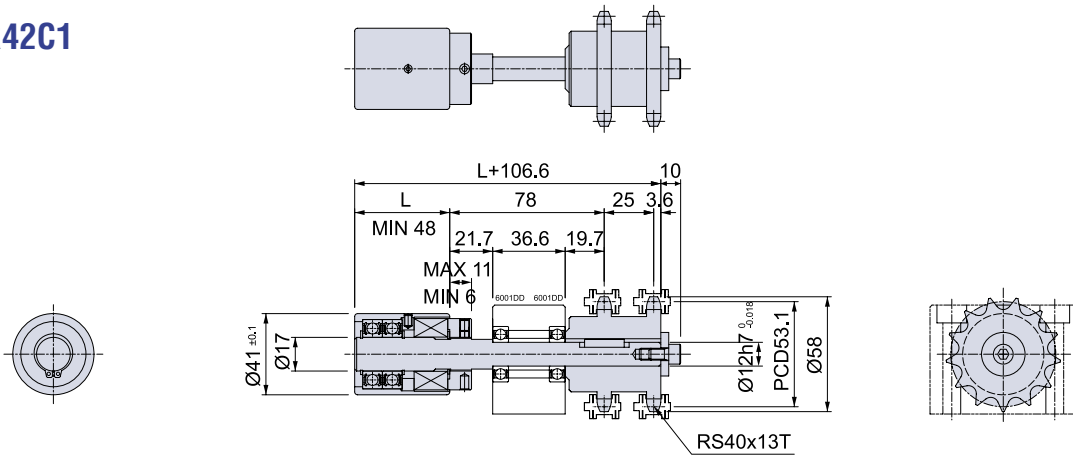
② 롤러길이 (mm)

③ 구동 토크 (kg.mm)

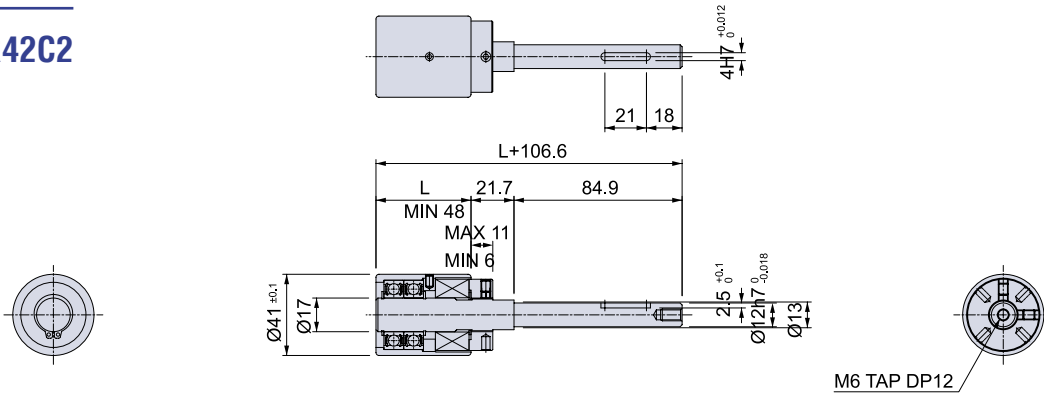
④ 롤러재질

무기호: SGP파이프, 연삭, 경질크롬 도금
SC: S45C상당, 고주파소입(HRC35~40), 연삭, 경질크롬 도금
SU: 스테인레스 파이프, 연삭

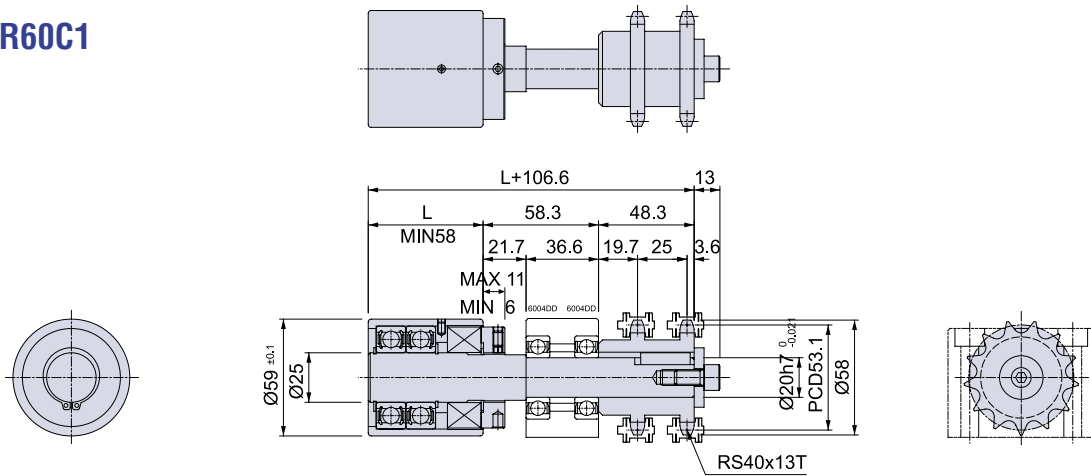
AR42C1



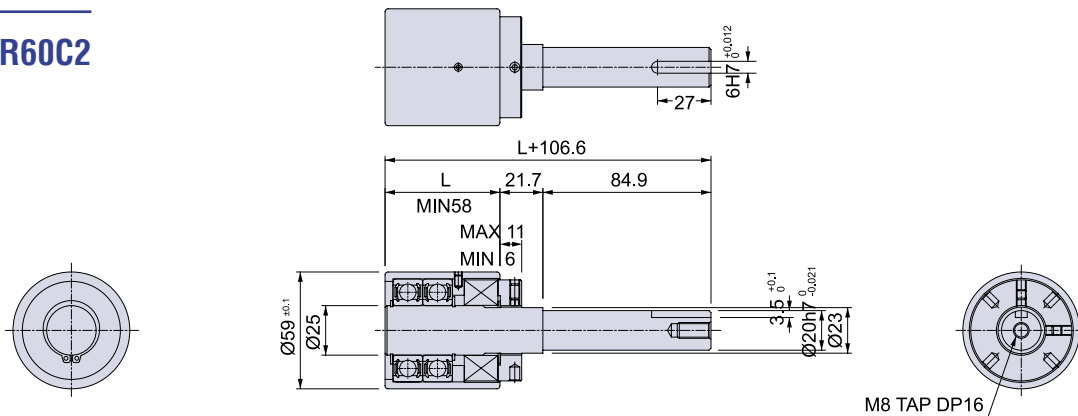
AR42C2



AR60C1



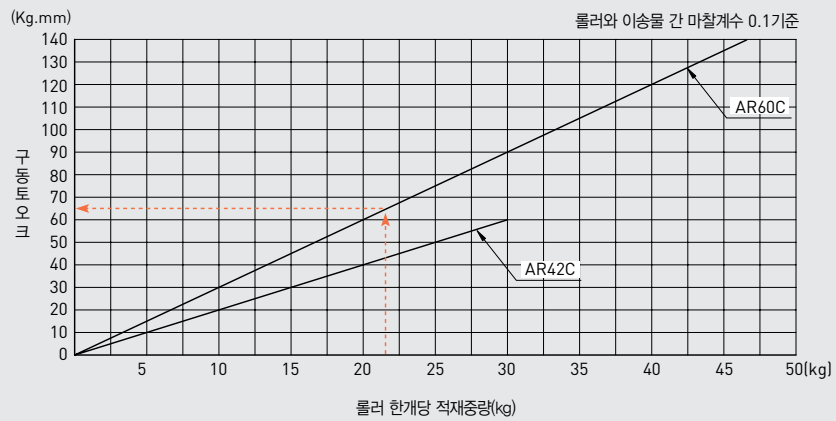
AR60C2



AR42C3,4 / AR60C3,4



구동토크



사양

형식	토크 조절범위 (kg.mm)	권장 적재중량 (kg)/ 한개	롤러두께 (mm)
AR42C3,4	2~60	1~15	4
AR60C3,4	15~140	5~35	4.7

샤프트	너트		스프라켓				스프링		부속품
재질	재질	표면처리	재질	열처리	경도	표면처리	재질	표면처리	재질
S45C	S45C	아연도금	S45C	치형고주파 소입	HRC40~50	흑착색	SWPA	경질크롬도금	스틸

중량 (kg)

형식	롤러길이(mm)								
	48	60	80	100	120	140	160	180	200
AR42C3,4	0.8	0.9	1	1.1	1.2	1.3			
AR60C3,4		1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.6	2.8

주문예

AR42C3 - 60 - 30 - SC

① 형식

AR42C3 AR42C4
AR60C3 AR60C4

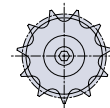
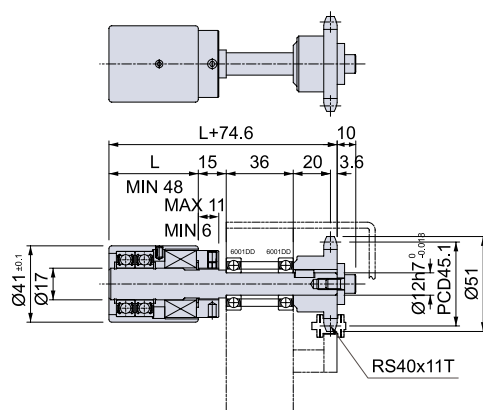
② 롤러길이 (mm)

③ 구동 토크 (kg.mm)

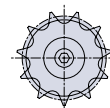
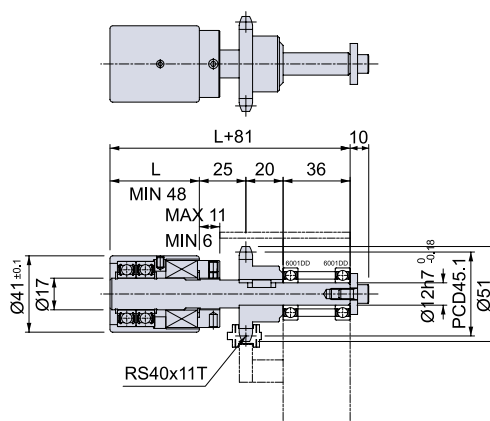
④ 롤러재질

무기호: SGP파이프, 연삭, 경질크롬 도금
SC: S45C상당, 고주파소입(HRC35~40), 연삭, 경질크롬 도금
SU: 스테인레스 파이프, 연삭

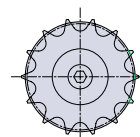
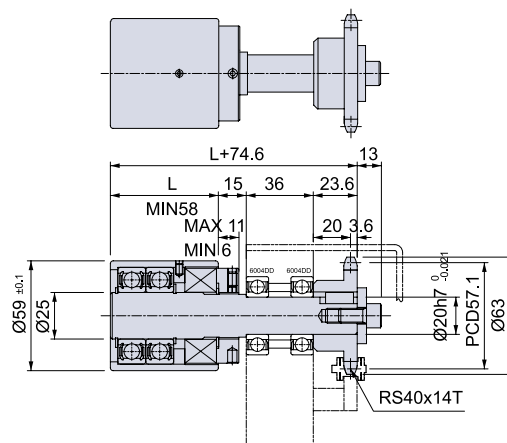
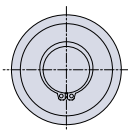
AR42C3



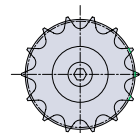
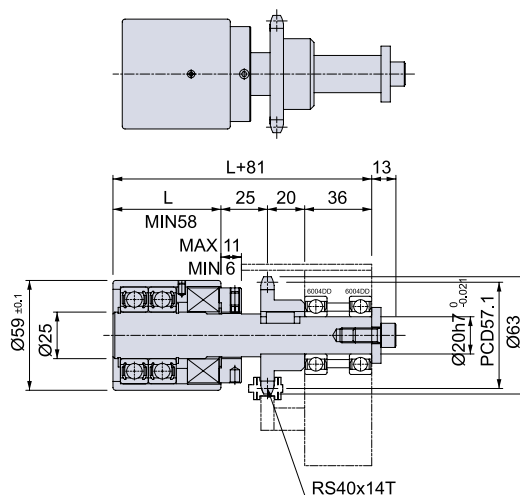
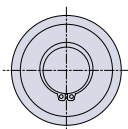
AR42C4



AR60C3



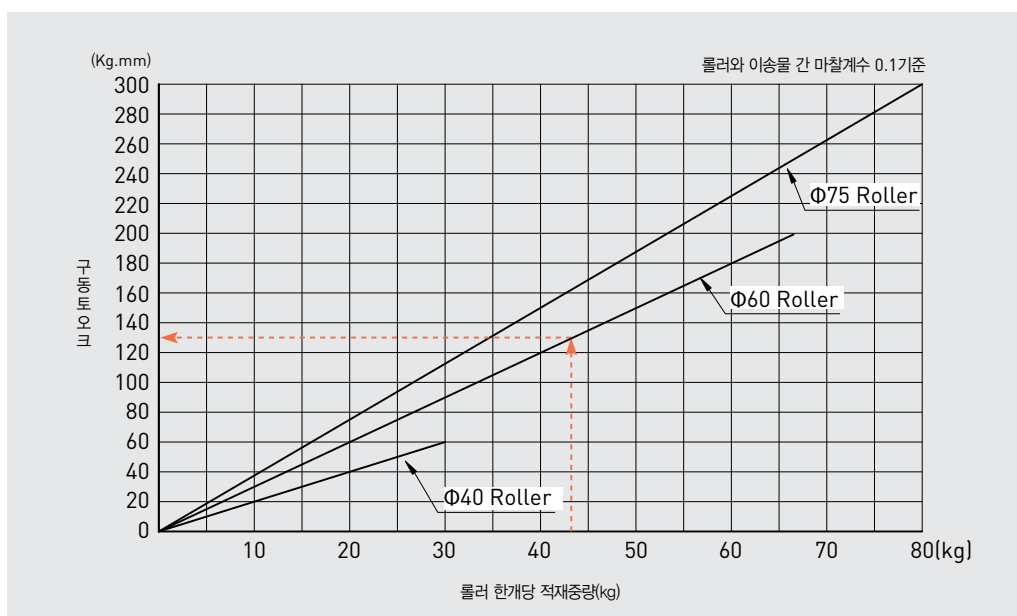
AR60C4



AR42P1,2 / AR60P1,2



구동토크



사양

형식	토크 조절범위 (kg.mm)	권장 적재중량 (kg)/ 한개	권장롤러외경 (mm)	중량(kg)
AR42P1	10 ~ 60	5~15	ø40	0.7
AR42P2	15~100	5~25	ø60	1
AR60P1	15~200	5~50	ø60	1.4
AR60P2	20~300	5~60	ø75	1.4

슬리브	너트, 클램프		스프라켓				스프링		부속품
재질	재질	표면처리	재질	열처리	경도	표면처리	재질	표면처리	재질
S45C	S45C	아연도금	S45C	치형고주파 소입	HRC40~50	흑착색	SWPA	경질크롬도금	스틸

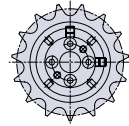
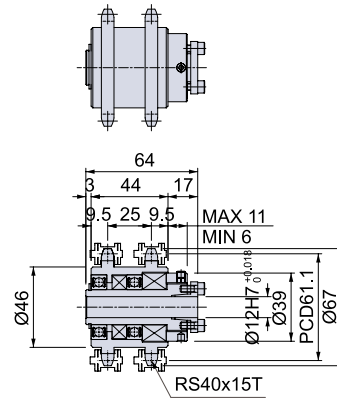
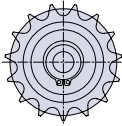
주문예

AR42P2 - 100
① ②

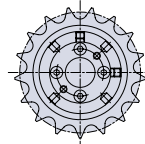
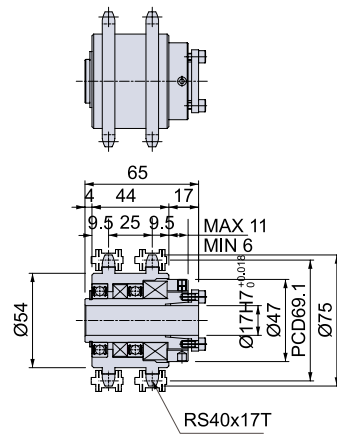
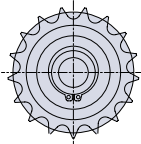
① 형식
AR42P1 AR42P2
AR60P1 AR60P2

② 구동 토크 (kg.mm)

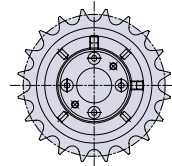
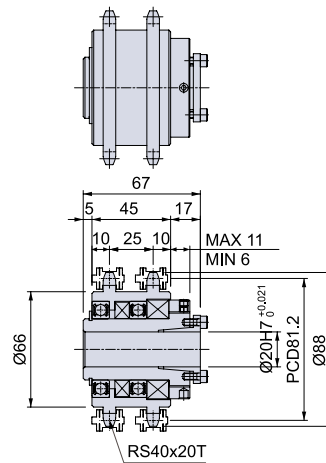
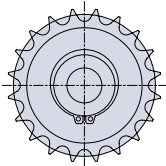
AR42P1



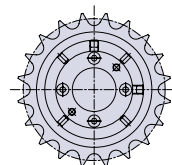
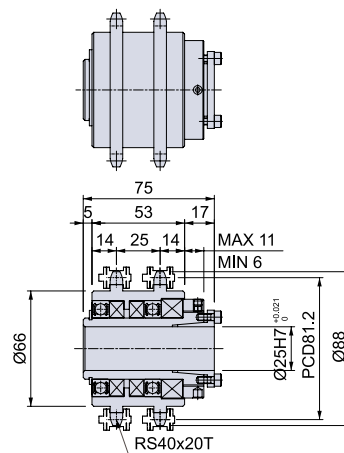
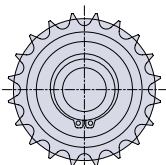
AR42P2



AR60P1



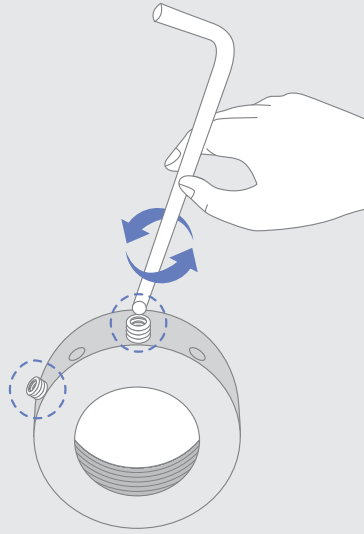
AR60P2



TIP

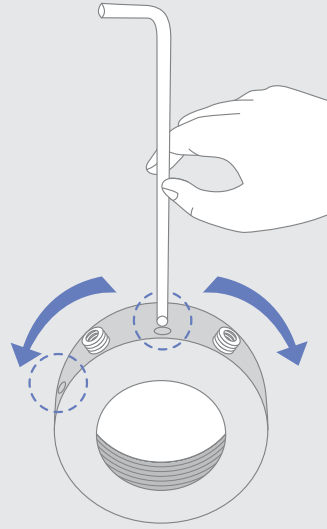
구동 토오크를
조절할 때

01



공구를 이용해 세트스크류 2개를 왼쪽
으로 돌려서 풀다

02



조절 너트를 회전시켜 토오크를 조절
한다.

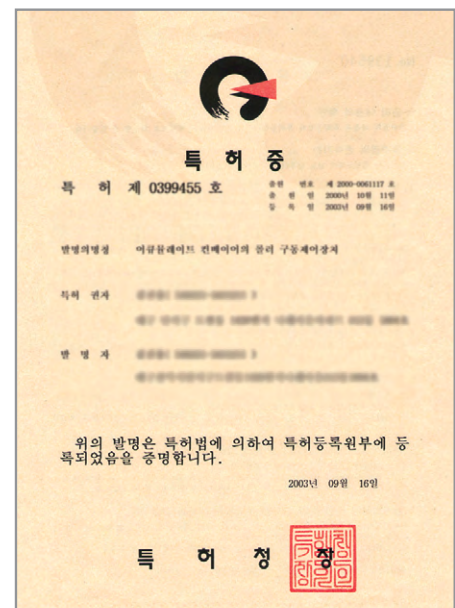
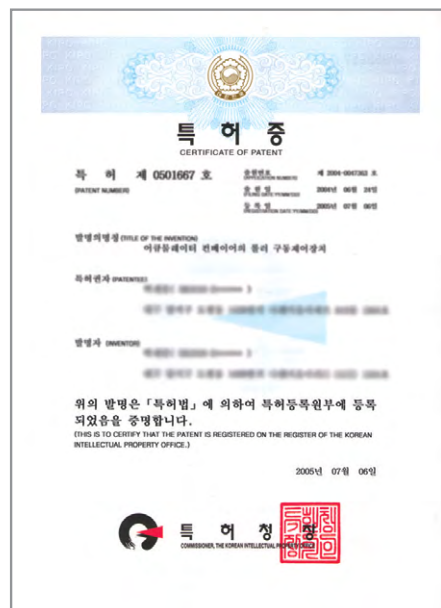
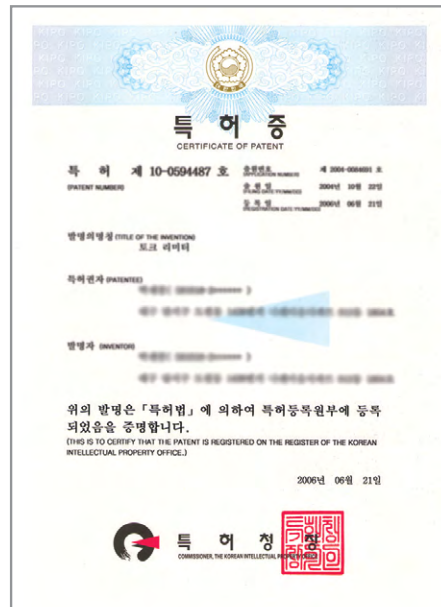
주 의 구동토오크를 조절 후에는 다시 세트스크류(2개)를 체결하여 조절너트를 고정하십시오.

토오크
조절공구

	T -Wrench		Hook Spanner (Pin type)										
제조사			ASAHI (Japan)						WALTER (Germany)				
모델NO	3	4	FP 3438	FP 4042	FP 4548	FP 5255	FP 5865	FP 6570	4576	4586	4596	4606	4616
AR42C1~4/ AR42S1~3	◎		◎						◎				
AR42P1	◎		◎	◎						◎			
AR42P2		◎			◎						◎		
AR60C1~4/ AR60S1~3		◎			◎	◎					◎	◎	
AR60P1,2		◎				◎						◎	
AR75S1,2/ AR80S1,2		◎					◎						◎
AR80S4~6		◎						◎					◎

Patent Certificate

아림롤메카는
Accumulation Roller의 독자적
특허 기술을 보유하고 있습니다.



본사해외영업

아림롤메카

대구광역시 달서구 달서대로 109길 20 MJ테크노파크 210호

Tel: [053]355-7111 Fax: [053]355-7112

Email : sales@arimroll.com <http://www.arimroll.com>

일본영업지점

株式会社 TOWA ENGINEERING

愛知県豊橋市豊栄町字東231-1

Tel: +81-532-65-7005 Fax: +81-532-41-7555

Email: info@towaeng.com <http://www.towaeng.com>